

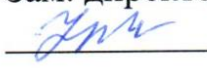
Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
«Средняя общеобразовательная школа №4 р.п. Линево»
Искитимского района Новосибирской области

МЕЖШКОЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ

ПРИНЯТО

решением методического объединения
мастеров производственного обучения
протокол №11 от 04 июня 2026 г.

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УВР
 Уколова Л.Л.

Рабочая программа
профессионального обучения
по профессии швея

Составитель:
Звягинцева А.Ю.

2026-2027 учебный год

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Нормативно-правовые документы, которые использованы при составлении рабочей программы:

- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. Выпуск 49. Раздел: Швейное производство.
- Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 №534;
- Приказ №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения;
- Установленные квалификационные требования по профессии «Швея»:

2. Общая характеристика учебного курса, учебный план:

На обучение по профессии «19601 Швея» отводится 278 часов. Квалификация – 2-3 разряд.

Лицам, успешно прошедшим аттестационные испытания, по решению аттестационной комиссии выдается свидетельство установленного образца о присвоении разряда с рекомендациями на трудоустройство по профессии «Швея».

Содержание программы включает разделы: материаловедение, оборудование, технология швейного производства, учебная практика, производственная практика. В процессе учебной практики обучающиеся овладевают навыками выполнения на машинах или вручную подготовительных и простейших операций из различных материалов. Контроль качества кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия. Ликвидация обрыва нитей, смена шпуль. Регулирование натяжение нитей и частоты строчки. На производственной практике обучающие согласно плана выполняют работу по изготовлению швейных изделий.

Обучение по программе производится посредством проведения следующих форм учебных занятий: урок, лабораторная работа, практическая работа, самостоятельная работа, контрольная работа, консультация, зачёт, экзамен.

Лабораторные, практические занятия, занятия учебной и производственной практики включают обязательный вводный, первичный, текущий инструктажи по технике безопасности и охране труда.

Обучение по программе завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Учебный план

профессионального обучения обучающихся общеобразовательных организаций по профессии швея

Швея – 2 разряд

Наименование учебных циклов, разделов, модулей, дисциплин и междисциплинарных курсов	Теоретическое обучение	Учебная практика
Материаловедение	6	12
Оборудование	10	20
Технология швейного производства	50	100
Теоретическое обучение (всего) (ТО)	66	
Учебная практика (всего) (УП)		132
Производственная практика (ПП)	80	
ВСЕГО ЗА КУРС ОБУЧЕНИЯ	278 часов	

3. Профессиональные компетенции (ПК), общие компетенции (ОК):

- ПК 1.1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.
- ПК 1.2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий ниток прикладных материалов.
- ПК 1.3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.
- ПК 1.4. Устранять мелкие неполадки в оборудовании.
- ПК 1.5. Соблюдать правила безопасного труда.
- ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК.2 Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК.3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК.4 Осуществлять поиск информации необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК.6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

4. Примеры контрольно-измерительных материалов.

Контрольная работа за 1 четверть.

1. дать характеристику промышленной машины.
2. Перечислить оборудование для ВТО и выполнить описание, для каких работ применяется.
3. Выполнить описание подготовка рабочего места швеи.

Контрольная работа за 2 четверть.

1. Выполнить характеристику соединительных швов с графическим рисунком.
2. Перечислить ручные стежки и строчки и выполнить графическое изображение.
3. Выполнить описание требований по технике безопасности при работе за швейной машиной.

Контрольная работа за 3 четверть.

1. Выполнить эскизы с описанием разновидности кокеток.
2. Выполнить технологическую карту по обработке притачной кокетки.
3. Перечислить виды машинных строчек и выполнить графическое изображение.

Контрольная работа за год:

1. Перечислить виды воротников и выполнить графическое изображение.
2. Выполнить технологическую карту по обработке простого накладного кармана.
3. Подбор игл и ниток для тонких тканей, выполнить описание.

Тематическое планирование
«Швея»

№	Раздел (сроки)	Тема урока
1.	Материаловедения (6 + 12)	Знакомство с современными требованиями рынка труда.
2.		Общие сведения о волокнах и нитях
3.		УП Требования к современным материалам
4.		УП Требования к современным материалам
5.		УП Требования к современным материалам
6.		УП Требования к современным материалам
7.		Натуральные волокна.
8.		Натуральные волокна.
9.		УП Технология первичной переработки волокон.
10.		УП Технология первичной переработки волокон.
11.		УП Технология первичной переработки волокон.
12.		УП Технология первичной переработки волокон.
13.		Прядение.
14.		Ткачество.
15.		УП Характеристика пряжи.
16.		УП Характеристика пряжи.
17.		УП Характеристика пряжи.
18.		УП Характеристика пряжи.
19.	Оборудование (10 + 20)	Оборудование для ВТО.
20.		Оборудование для ВТО.
21.		УП Выполнить ВТО.
22.		УП Выполнить ВТО.
23.		УП Выполнить ВТО.
24.		УП Выполнить ВТО.
25.		Общие сведения об оборудовании.
26.		Общие сведения об оборудовании.
27.		УП Общее устройство швейных машин.
28.		УП Общее устройство швейных машин.
29.		УП Подготовка рабочего места.
30.		УП Подготовка рабочего места.
31.		Процесс образования челночного стежка.
32.		Процесс образования челночного стежка.

33.		УП Особенности челночного стежка.
34.		УП Особенности челночного стежка.
35.		УП Особенности челночного стежка.
36.		УП Особенности челночного стежка.
37.		Характеристика промышленной машины.
38.		Контрольная работа за 1 четверть.
39.		УП Классификация швейных машин.
40.		УП Классификация швейных машин.
41.		УП Классификация швейных машин.
42.		УП Классификация швейных машин.
43.		Электротехническая характеристика швейной машины.
44.		Электротехническая характеристика швейной машины.
45.		УП Электродвигатели швейных машин.
46.		УП Электродвигатели швейных машин.
47.		УП Техническая характеристика.
48.		УП Техническая характеристика.
49.	Технология швейного производства (50 + 100)	Виды ручных стежков и строчек.
50.		Виды ручных стежков и строчек.
51.		УП Технические условия на выполнение ручных работ.
52.		УП Технические условия на выполнение ручных работ.
53.		УП Технические условия на выполнение ручных работ.
54.		УП Технические условия на выполнение ручных работ.
55.		Классификация ручных стежков и строчек.
56.		Классификация ручных стежков и строчек.
57.		УП Технические условия на выполнение ручных работ.
58.		УП Технические условия на выполнение ручных работ.
59.		УП Технические условия на выполнение ручных работ.
60.		УП Технические условия на выполнение ручных работ.
61.		Терминология ручных работ.
62.		Терминология ручных работ.
63.		УП Технические условия на выполнение ручных работ.
64.		УП Технические условия на выполнение ручных работ.
65.		УП Технические условия на выполнение ручных работ.
66.		УП Технические условия на выполнение ручных работ.
67.		Технические условия на выполнение ручных работ.

68.	Технические условия на выполнение ручных работ.
69.	УП Технические условия на выполнение ручных работ.
70.	УП Технические условия на выполнение ручных работ.
71.	УП Технические условия на выполнение ручных работ.
72.	УП Технические условия на выполнение ручных работ.
73.	Техника безопасности при выполнении машинных работ.
74.	Техника безопасности при выполнении машинных работ.
75.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
76.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
77.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
78.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
79.	Классификация машинных швов.
80.	Классификация машинных швов.
81.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
82.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
83.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
84.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
85.	Характеристика соединительных швов.
86.	Контрольная работа за 2 четверть.
87.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
88.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
89.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
90.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
91.	Характеристика краевых швов.
92.	Характеристика краевых швов.
93.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
94.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
95.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
96.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
97.	Характеристика отделочных швов.
98.	Характеристика отделочных швов.
99.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
100.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
101.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
102.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.

103.	Терминология машинных работ.
104.	Терминология машинных работ.
105.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
106.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
107.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
108.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
109.	Технические условия на выполнения машинных работ.
110.	Технические условия на выполнения машинных работ.
111.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
112.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
113.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
114.	УП Технические условия на выполнение машинных работ.
115.	Техника безопасности при выполнении влажно-тепловых работ.
116.	Оборудование и приспособления для ВТО.
117.	УП Организация рабочего места для ВТО.
118.	УП Организация рабочего места для ВТО.
119.	УП Организация рабочего места для ВТО.
120.	УП Организация рабочего места для ВТО.
121.	Терминология ВТО.
122.	Технические режимы ВТО ассортиментных групп.
123.	УП Выполнение влажно-тепловых работ
124.	УП Выполнение влажно-тепловых работ
125.	УП Выполнение влажно-тепловых работ
126.	УП Выполнение влажно-тепловых работ
127.	Виды выточек.
128.	Обработка выточек.
129.	УП Обработка выточек.
130.	УП Обработка выточек.
131.	УП Обработка выточек.
132.	УП Обработка выточек.
133.	Обработка клапанов, хлястиков, поясов, шлевок.
134.	Обработка клапанов, хлястиков, поясов, шлевок.
135.	УП Обработка клапанов, хлястиков, поясов, шлевок
136.	УП Обработка клапанов, хлястиков, поясов, шлевок
137.	УП Обработка клапанов, хлястиков, поясов, шлевок

138.	УП Обработка клапанов, хлястиков, поясов, шлевок
139.	Виды складок.
140.	Виды складок.
141.	УП Обработка складок.
142.	УП Обработка складок.
143.	УП Обработка складок.
144.	УП Обработка складок.
145.	Разновидности кокеток.
146.	Контрольная работа за 3 четверть.
147.	УП Обработка кокеток.
148.	УП Обработка кокеток.
149.	УП Обработка кокеток.
150.	УП Обработка кокеток.
151.	Виды петель.
152.	Виды петель.
153.	УП Обработка петель
154.	УП Обработка петель
155.	УП Обработка петель
156.	УП Обработка петель
157.	Обработка боковых и плечевых срезов.
158.	Обработка боковых и плечевых срезов.
159.	УП Обработка боковых и плечевых срезов.
160.	УП О Обработка боковых и плечевых срезов.
161.	УП Обработка боковых и плечевых срезов.
162.	УП Обработка боковых и плечевых срезов.
163.	Обработка бортов планками.
164.	Обработка бортов планками.
165.	УП Обработка бортов планками.
166.	УП Обработка бортов планками.
167.	УП Обработка бортов планками.
168.	УП Обработка бортов планками.
169.	Обработка бортов отрезными подбортами.
170.	Обработка бортов отрезными подбортами.
171.	УП Обработка бортов отрезными подбортами.
172.	УП Обработка бортов отрезными подбортами.

173.	УП Обработка бортов отрезными подбортами.
174.	УП Обработка бортов отрезными подбортами.
175.	Обработка бортов настрочными планками
176.	Обработка бортов настрочными планками
177.	УП Обработка бортов настрочными планками
178.	УП Обработка бортов настрочными планками
179.	УП Обработка бортов настрочными планками
180.	УП Обработка бортов настрочными планками
181.	Виды накладных карманов.
182.	Виды накладных карманов.
183.	УП Обработка накладных карманов.
184.	УП Обработка накладных карманов.
185.	УП Обработка накладных карманов.
186.	УП Обработка накладных карманов.
187.	Способы обработки накладных карманов.
188.	Способы обработки накладных карманов.
189.	УП Способы обработки накладных карманов.
190.	УП Способы обработки накладных карманов.
191.	УП Способы обработки накладных карманов.
192.	УП Способы обработки накладных карманов.
193.	Виды воротников и их обработка.
194.	Контрольная работа за год.
195.	УП Способы обработки воротников
196.	УП Способы обработки воротников
197.	УП Способы обработки воротников
198.	УП Способы обработки воротников